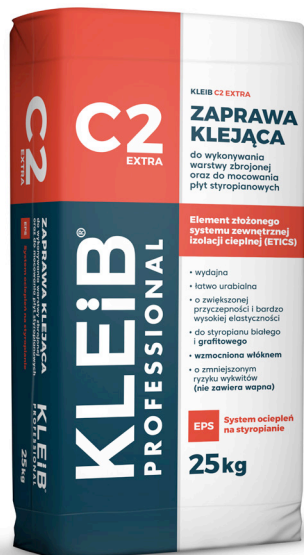


PL

KLEiB®
 PROFESSIONAL


ZAPRAWA KLEJĄCA

do wykonywania warstwy zbrojonej,
do mocowania płyt styropianowych,
bez wapna

- wydajna
- łatwo urabialna
- o zwiększonej przyczepności i bardzo wysokiej elastyczności
- do styropianu białego i **grafitowego**
- **wzmocniona włóknem**
- o zmniejszonym ryzyku wykwitów (nie zawiera wapna)

KLEiB C2 EXTRA jest elementem złożonego systemu zewnętrznej izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS) o handlowej nazwie KLEiB.

EPS System ociepleń na styropianie

ZASTOSOWANIE

KLEiB C2 EXTRA jest cementową zaprawą klejącą, przeznaczoną do wykonywania warstwy zbrojonej w systemie KLEiB. Nadaje się również do mocowania płyt styropianowych na wszystkich typowych, nośnych i równych podłożach mineralnych (betony, tynki, mury z cegieł, pustaków, elementów kamiennych itp.)

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia płyt styropianowych przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być równa, czysta, stabilna i odpylona, o ile płyty po przyklejeniu były szlifowane. W przypadku zastosowania zaprawy do mocowania płyt styropianowych, podłoże powinno być stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże jest zbyt chłonne należy je zagruntować. Do tych prac najlepiej stosować preparat gruntujący KLEiB G1.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Zaprawę przygotowuje się przez wsypanie całej zawartości worka do naczynia z odmierzoną ilością wody i wymieszanie, aż do uzyskania jednorodnej masy, bez grudek. Zaprawa nadaje się do użycia po upływie 5 minut i po ponownym wymieszaniu. Przygotowywać porcje, które będą zużyte w ciągu ok. 2 godzin. Proporcje mieszania zamieszczono na spodzie worka.

SPOSÓB UŻYCIA

Do przyklejania płyt styropianowych na równych podłożach, zaleca się nałożyć zaprawę na całą powierzchnię płyt izolacji i rozprowadzić ją pacą zębatą. W przypadku podłoża nierównego, zaprawę należy nakładać na płytę, aby utworzyła grube wałki wzdłuż jej brzegów, odległe o ok. 5 cm od krawędzi oraz 3 do 6 placków równomiernie rozmieszczonych na jej powierzchni. W efekcie min. 60% powierzchni płyty musi być skutecznie przyklejone do podłoża. Pionowe połączenia płyt powinny zachowywać układ mijankowy. Dalsze prace, tzn. ewentualne zastosowanie odpowiednich łączników, przeszlifowanie nierówności powierzchni płyt, układanie warstwy zbrojonej, można wykonywać nie wcześniej niż po 72 godzinach. W celu wykonania warstwy zbrojonej na powierzchni przyklejonych płyt styropianowych należy naciągnąć zaprawę o grubości min. 3 mm, rozprowadzić ją pacą zębatą i zatopić w niej siatkę zbrojącą. Zaleca się zatapiać ją pionowymi pasami i zaspachlować na gładko tak, aby była całkowicie niewidoczna i jednocześnie nie stykała się bezpośrednio z płytami styropianowymi. Siatka powinna być napięta i całkowicie przykryta warstwą zaprawy o grubości min. 1 mm. Pasy siatki należy łączyć ze sobą na zakład o szerokości min. 10 cm. Zalecane jest stosowanie siatek osłonowych na rusztowaniach. Gruntowanie powierzchni odpowiednim preparatem gruntującym można rozpocząć nie wcześniej niż po 72 godzinach. Do przyklejania płyt styropianowych na równych podłożach, zaleca się nałożyć zaprawę na całą powierzchnię płyt izolacji i rozprowadzić ją pacą zębatą. Przed przyklejeniem styropianu grafitowego, należy go przeszlifować w celu zwiększenia przyczepności zaprawy klejącej.

ZUŻYCIE

Dla wykonania warstwy zbrojonej ok. 3,0-4,0 kg/m². Do przyklejania płyt ok. 4,0-5,0 kg/m².

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w suchych warunkach. Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszanki	0,18-0,20 l wody na 1 kg zaprawy
	4,50-5,00 l wody na 25 kg zaprawy
Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5°C do +25°C

	waga netto	sztuk na palecie	zużycie
C2 EXTRA	25 kg	54	Wykonywanie warstwy zbrojonej ok. 3,0-4,0 kg/m² Przyklejanie płyt ok. 4,0-5,0 kg/m²