

Wytyczne dotyczące stosowania systemów barwienia niezawierających LZO

Wprowadzenie

Zgodnie z dyrektywami środowiskowymi Unii Europejskiej i różnymi etykietami ekologicznymi Eco label, europejscy producenci farb koncentrują się na zmniejszeniu zawartości rozpuszczalników w asortymencie oferowanych wyrobów dekoracyjnych. Ogólnym celem jest opracowanie przyjaznych dla środowiska produktów do malowania niezawierających rozpuszczalników i lotnych związków organicznych (LZO). Zgodnie z takim podejściem, barwniki używane do barwienia tego typu wyrobów są coraz częściej wolne od LZO. Firma Chromaflo Technologies od lat produkuje barwniki niezawierające lotnych związków organicznych. Barwniki te wykorzystuje w swoich systemach barwienia farb dekoracyjnych. Każda partia jest kontrolowana pod kątem sterylności, a stosowana technologia bez LZO firmy Chromaflo Technologies spełnia obowiązujące obecnie wysokie wymagania jakościowe.

Stosowanie systemu barwników opartego na technologii zero LZO

Nasze systemy barwników są opracowywane w taki sposób, by były przyjazne w użyciu. Jednak tak jak w przypadku każdego systemu barwienia, istnieje kilka aspektów, które wymagają szczególnej uwagi podczas stosowania systemu barwników bez LZO. Niniejszy biuletyn informacyjny ma służyć jako praktyczny przewodnik gwarantujący prawidłowe korzystanie z systemów barwników bez lotnych związków organicznych Chromaflo Technologies.

Przechowywanie barwników wolnych od LZO

Barwniki bez LZO bazują na wodzie, w związku z czym muszą być przechowywane w miejscu o temperaturze od 5 do 35 stopni Celsjusza. Na ogół nie ma możliwości regulacji temperatury w obszarze przechowywania. Należy zatem wziąć pod uwagę następujące aspekty:

- Nie należy przechowywać barwników wystawionych bezpośrednio na działanie światła słonecznego, w pobliżu grzejników centralnego ogrzewania, innych źródeł ciepła lub bezpośrednio pod dachem budynku.
- Należy unikać przechowywania otwartych, częściowo wykorzystanych puszek i opróżniać je całkowicie wylewając zawartość do dozownika. Zapobiegnie to parowaniu, wysychaniu i zanieczyszczeniu produktu.
- W przypadku przechowywania częściowo zużytych puszek, należy upewnić się, czy są one prawidłowo zamknięte, a na obrzeżach otworu nie ma pozostałości barwnika. Czas przechowywania częściowo wykorzystanych puszek powinien być jak najkrótszy.
- Upewnić się, czy barwnik został użyty w terminie przydatności do użycia, który jest podany na wieczku puszki.

Stosowanie barwników niezawierających LZO

Barwniki bez LZO firmy Chromaflo Technologies są stosowane w wielu różnych dozownikach barwników. Wybór konkretnego typu dozownika i wielkości kanistra powinien być oparty głównie na realnym oszacowaniu zużycia barwnika. W przypadku stosowania barwników niezawierających LZO należy zwrócić szczególną uwagę na zamykanie kanistrów i ogólne czyszczenie maszyny. Poniżej

przedstawiamy kilka zaleceń dotyczących postępowania z barwnikami w dozowniku.

Warunki pracy:

- W celu zapewnienia prawidłowego działania, urządzenie powinno być używane w temperaturze pokojowej i nie powinno być umieszczane w pobliżu źródeł ciepła ani narażone na bezpośrednie działanie światła słonecznego. Należy również unikać źródeł wilgoci.
- Zaleca się stosowanie barwników bez LZO w temperaturze 15-35 stopni Celsjusza.

Napełnianie i uzupełnianie:

- Homogenizować barwnik ręcznie lub przez mieszanie przed dodaniem go do dozownika.
- Przed i po napełnieniu oczyścić barwnik z zewnętrznej krawędzi pokrywy kanistra i każdy barwnik wystawiony na działanie powietrza. Nie jest konieczne czyszczenie wewnętrznej powierzchni pokrywy.
- Wlać barwnik do kanistra.
- Jeśli to możliwe, opróżnić całkowicie puszkę. Jeśli nie jest to możliwe, pamiętać, aby oczyścić otwór puszki przed jej właściwym zamknięciem.
- Unikać wlewania barwnika bezpośrednio na wewnętrzne ścianki kanistra lub na górną część mieszadła. W ten sposób można uniknąć rozlania produktu poza kanister, a tym samym zapewnić optymalne wykorzystanie barwnika.
- Upewnić się, czy kanister jest zawsze w pełni napełniony barwnikiem, a pokrywa jest zamknięta, aby zapobiec wysychaniu. Jeśli to możliwe, ustawić poziomy ostrzegawcze dla sytuacji, gdy w kanistrach kończy się barwnik.

Codziennie czyszczenie i konserwacja:

- Codziennie czyścić każdą część maszyny pokrytą barwnikiem, szczególnie te komponenty, które znajdują się w pobliżu pokryw kanistrów i dysz.
- Codziennie rano uruchamiać program czyszczący.
- Zawsze utrzymywać nasadki/klapki dysz lub szczotki w stanie mokrym i czystym.
- Mieszać barwnik w kanistrach trzy razy dziennie przez 1 do 1,5 minuty.
- Zwracać szczególną uwagę na czyszczenie maszyny przed ponownym napełnieniem.

Uzupełnianie dozownika barwnikami niezawierającymi LZO wymaga szczególnej uwagi w następujących przypadkach:

- gdy dozownik jest obecnie wypełniony innymi barwnikami niezawierającymi LZO,
- gdy dozownik był bardzo rzadko używany i w kanistrach znajduje się zaschnięty.

W takich przypadkach przed napełnieniem dozownika barwnikami bez LZO firmy Chromaflo Technologies należy go odpowiednio wyczyścić, postępując zgodnie z instrukcjami dostarczonymi przez dostawcę dozownika.

Jakie działania podjąć w przypadku skażenia mikrobiologicznego?

Ze względu na brak rozpuszczalników i ograniczenia w stosowaniu biocydów, barwniki bez LZO stanowią bardziej dogodne środowisko dla rozwoju mikrobów niż tradycyjne barwniki oparte na glikolu. Przed napełnieniem opakowań końcowych firma Chromaflo Technologies poddaje produkowane barwniki testom pod kątem czystości mikrobiologicznej. Ma to na celu zapewnienie, że barwniki niezawierające lotnych związków organicznych opuszczają fabrykę bez zanieczyszczeń. W ten sposób ograniczane jest ryzyko skażenia. Zawsze jednak istnieje możliwość, że barwnik niezawierający LZO zostanie zanieczyszczony w dozowniku. Z kanistra wydobywa się wtedy na ogół charakterystyczny, silny i nieprzyjemny zapach i/lub pojawia się pleśń. W takim przypadku należy podjąć następujące działania:

1. Usunąć zanieczyszczony barwnik z kanistra.
2. Wysłać próbkę barwnika (w czystej puszcze) do Chromaflo Technologies.
3. Podać numer partii widniejący na puszcze.

4. Jeśli istnieją nieotwarte puszki z tej samej partii, jedną z nich również wysłać do Chromaflo Technologies.
5. Zespół Chromaflo Technologies zbada zanieczyszczoną próbkę i poinformuje wysyłającego o wynikach kontroli.
6. Opróżnić całkowicie kanister z zanieczyszczonym barwnikiem, dozując cały barwnik.
7. Wyczyścić urządzenie zgodnie z instrukcjami dostawcy urządzenia.
8. Do kanistra wlać 2-3 litry roztworu (izopropanolu o stężeniu 75%).
9. Ponownie wprowadzić roztwór do obiegu instalacji i pozostawić go w instalacji i kanistrze przez około 1 godzinę.
10. Zużyć cały roztwór.
11. Przepłukać obieg czystą wodą, aby wypłukać cały izopropanol z systemu. Niewypłukanie całej zawartości izopropanolu może prowadzić do zgęstnienia barwnika.
12. Wylać zużytą wodę.
13. Napełnić kanister świeżym barwnikiem; dozować około 200 ml barwnika.

W przypadku dodatkowych pytań prosimy o bezpośredni kontakt z lokalnym firmą Chromaflo Technologies.

**Niniejsze wytyczne te oparte są na informacjach, które traktujemy jako wiarygodne źródło danych. Są one przekazywane w dobrej wierze, ale bez jakichkolwiek gwarancji, ponieważ warunki i sposoby użytkowania naszych produktów pozostają poza naszą kontrolą. Zalecamy, aby przyszły użytkownik określił przydatność naszych materiałów i sugestii przed zastosowaniem ich na skalę komercyjną.*