



PL

KLEJ DO PŁYTEK ceramicznych, typ - C1

KLEIB®
PROFESSIONAL

- wydajny i ekonomiczny
- do każdego rodzaju płytek ceramicznych (glazura, terakota)
- do stosowania wewnątrz pomieszczeń
- wodoodporny



ZASTOSOWANIE

KLEIB C9 jest klejem cementowym, przeznaczonym do przyklejania ściennych i podłogowych płytek ceramicznych (glazura, terakota). Może być stosowany na wszelkich suchych, równych i nośnych podłożach mineralnych wewnątrz budynków. Nadaje się do przyklejania płytek o maksymalnym wymiarze 33 x 33 cm, jak również do wyrównywania i szpachlowania powierzchni. Na podłoża zewnętrzne należy stosować KLEIB C9,5.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Klej przygotowuje się przez wsypanie suchej mieszanki do naczynia z odmierzoną ilością wody i wymieszanie, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Klej nadaje się do użycia po upływie 5 minut i po ponownym wymieszaniu. Przygotowany klej należy wykorzystać w ciągu ok. 3 godzin.

SPOSÓB UŻYCIA

Klej należy nanieść na przygotowane podłoże gładką pacą stalową, a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować. Następnie należy przyłożyć płytkę i dokładnie docisnąć ją do podłoża. Ilość kleju powinna być tak dobrana, aby powierzchnia styku z klejem wynosiła min. 2/3 powierzchni płytki. W przypadku okładzin podłogowych powierzchnia sklejenia powinna być całkowita. Czas korygowania położenia płytki wynosi około 10 minut. Użytkowanie posadzki lub fugowanie okładziny można rozpocząć minimum po 24 godzinach. Narzędzia czyścić wodą bezpośrednio po użyciu.

ZUŻYCIE

Średnio zużywa się 1,5 kg zaprawy na 1 m², na każdy 1 mm grubości warstwy sklejenia.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnych workach, w suchych warunkach. Okres przechowywania wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszanki	0,21-0,23 l wody na 1 kg zaprawy
	5,25-5,75 l wody na 25 kg zaprawy
Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5°C do +25°C
Minimalna grubość warstwy zaprawy	2 mm
Maksymalna grubość warstwy zaprawy	5 mm

C9	waga netto	sztuk na palecie	zużycie
	25 kg	54	Średnio przyjmuje się 1,5 kg/m² na każdy 1 mm grub. warstwy sklejenia