

# KRAJOWA DEKLARACJA ZGODNOŚCI

NR 1/2013

1. *Producent wyrobu budowlanego:* **KLEIB sp. z o.o.**  
**Ul. Kolejowa 15-17**  
**87-880 Brześć Kujawski**
  
2. *Nazwa wyrobu budowlanego:* **Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem KLEIB, w którego skład wchodzi:**
  - 2.1. Zaprawa klejąca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: **KLEIB C1 Zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych, FASAKOL F1 Zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych lub PROFIT Zaprawa do przyklejania styropianu**, przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoża,
  - 2.2. Zaprawa klejąca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: **KLEIB C2 Zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych i do zatapiania siatki, KLEIB C2B Zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych i do zatapiania siatki, FASAKOL F2 Zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych i do zatapiania siatki, FASAKOL F2B Zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych i do zatapiania siatki lub PROFIT Zaprawa do przyklejania styropianu i zatapiania siatki**, przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoża oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej,
  - 2.3. Preparat gruntujący o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: **KLEIB C3 lub FASAKOL F3**, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod mineralną i akrylową wyprawę tynkarską,
  - 2.4. Preparat gruntujący o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: **KLEIB C3S lub FASAKOL F3S**, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod silikatową wyprawę tynkarską,
  - 2.5. Mineralna zaprawa tynkarska o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: **KLEIB C4 Tynk mineralny lub FASAKOL F4 Tynk mineralny**, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich o fakturze „baranka” w odmianie do 1,5 mm oraz do 2 mm maksymalnego uziarnienia wypełniacza,
  - 2.6. Akrylowa masa tynkarska o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: **KLEIB C5 Tynk akrylowy lub FASAKOL F5 Tynk akrylowy**, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich o fakturze „baranka”, w odmianie do 1,5 mm oraz do 2 mm maksymalnego uziarnienia wypełniacza,
  - 2.7. Silikatowa masa tynkarska o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: **KLEIB C6 Tynk silikatowy lub FASAKOL F6 Tynk silikatowy**, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich o fakturze „baranka”, w odmianie do 1,5 mm oraz do 2 mm maksymalnego uziarnienia wypełniacza,
  - 2.8. Silikonowa masa tynkarska o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: **KLEIB C7 Tynk silikonowy, FASAKOL F7 Tynk silikonowy lub BSL Tynk silikonowy**, przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich o fakturze „baranka”, w odmianie do 1,5 mm oraz do 2 mm maksymalnego uziarnienia wypełniacza,
  - 2.9. Siloksanowa masa tynkarska o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: **KLEIB C8 Tynk siloksanowy, FASAKOL F8 Tynk siloksanowy lub BSK Tynk siloksanowy** przeznaczona do wykonywania wypraw tynkarskich o fakturze „baranka”, w odmianie do 1,5 mm oraz do 2 mm maksymalnego uziarnienia wypełniacza,
  - 2.10. Farba akrylowa o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: **KLEIB Q1 lub FASAKOL Q1** przeznaczona do malowania akrylowej wyprawy tynkarskiej,

- 2.11. Farba silikatowa o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: **KLEIB Q2** lub **FASAKOL Q2** przeznaczona do malowania mineralnej lub silikatowej wyprawy tynkarskiej,
- 2.12. Farba silikonowa o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: **KLEIB Q** lub **FASAKOL Q3** przeznaczona do malowania mineralnej lub silikonowej wyprawy tynkarskiej,
3. *Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego:* PKWiU 23.10.13.0 – zaprawy klejące; PKWiU 20.30.11.0 –roztwór gruntujący; PKWiU 26.64.10-00.90 – zaprawy tynkarskie, PKWiU 24.30.11-50.16 – farby.
4. *Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:* Do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem KLEIB polegającym na mocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się ze styropianu jako materiału termoizolacyjnego.
5. *Specyfikacja techniczna:* Aprobata Techniczna ITB nr AT-15-8239/2013 „Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem KLEIB” wydana przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie.

6. *Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:*

#### Układ ociepleniowy

Poz.	Właściwości	Wymagania
1	Wodochłonność po 1 h, g/m <sup>2</sup> : <ul style="list-style-type: none"> <li>• warstwa zbrojona</li> <li>• układ z tynkiem mineralnym</li> <li>• układ z tynkiem akrylowym</li> <li>• układ z tynkiem silikatowym</li> <li>• układ z tynkiem silikonowym</li> <li>• układ z tynkiem siloksanowym</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&lt; 100</li> <li>&lt; 500</li> <li>&lt; 250</li> <li>&lt; 600</li> <li>&lt; 100</li> <li>&lt; 200</li> </ul>
2	Wodochłonność po 24 h, g/m <sup>2</sup> : <ul style="list-style-type: none"> <li>• warstwa zbrojona,</li> <li>• układ z tynkiem mineralnym</li> <li>• układ z tynkiem akrylowym</li> <li>• układ z tynkiem silikatowym</li> <li>• układ z tynkiem silikonowym</li> <li>• układ z tynkiem siloksanowym</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>≤ 300</li> <li>≤ 700</li> <li>≤ 600</li> <li>≤ 950</li> <li>≤ 500</li> <li>≤ 500</li> </ul>
3	Mrozoodporność warstwy wierzchniej	brak zniszczeń typu: rysy, wykruszenia, odspojenia, spęcherzenia
4	Przyczepność warstwy zbrojonej do styropianu, MPa, po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08
5	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa (warunki laboratoryjne)	≥ 0,08
6	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa (po starzeniu)	≥ 0,08
7	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa (po cyklach mrozoodporności)	≥ 0,08

8	Odporność na uderzenie, kategoria: <ul style="list-style-type: none"> <li>• układ z tynkiem mineralnym</li> <li>• układ z tynkiem akrylowym</li> <li>• układ z tynkiem silikatowym</li> <li>• układ z tynkiem silikonowym</li> <li>• układ z tynkiem siloksanowym</li> </ul>	III II II II II
9	Opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej (warstwa zbrojona + środek gruntujący + wyprawa tynkarska + farba elewacyjna), m	≤ 2,0
10	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji	nierozprzestrzeniający ognia (NRO)

### Zaprawy klejące

Poz.	Właściwości	Wymagania	
		KLEIB C1 / FASAKOL F1/PROFIT Zaprawa do przyklejania styropianu	KLEIB C2/ KLEIB C2B/ FASAKOL F2/ FASAKOL F2B/ PROFIT Zaprawa do przyklejania styropianu i zatapiania siatki
1	Wygląd zewnętrzny w postaci fabrycznej	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń	
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,64 ± 10%	1,56 ± 10%
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	99,0 – 99,4	99,2 – 99,6
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych w warstwie do grubości 5 mm	brak rys	
5	Przyczepność, MPa: <ul style="list-style-type: none"> <li>a) do betonu: <ul style="list-style-type: none"> <li>– w stanie powietrzno-suchym</li> <li>– po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia</li> <li>– po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia</li> </ul> </li> <li>b) do styropianu <ul style="list-style-type: none"> <li>– w stanie powietrzno-suchym</li> <li>– po 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia</li> <li>– po 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia</li> </ul> </li> </ul>	≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25	≥ 0,08 ≥ 0,03 ≥ 0,08

### Preparat gruntujący KLEIB C3/ FASAKOL F3

Poz.	Właściwości	Wymagania
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna biała ciecz, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,71 ± 10 %
3	Zawartość suchej substancji, %	71,4 (- 3,6/+7,1)
4	Zawartość popiołu: <ul style="list-style-type: none"> <li>– w temp. 450 °C, %</li> <li>– w temp. 900 °C, %</li> </ul>	84,4 – 93,2 56,3 – 62,3

### Preparat gruntujący KLEIB C3S/ FASAKOL F3S

Poz.	Właściwości	Wymagania
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna biała ciecz, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,71 ± 10 %
3	Zawartość suchej substancji, %	71,7 (- 3,6/+7,2)
4	Zawartość popiołu: – w temp. 450 °C, % – w temp. 900 °C, %	87,0 – 96,2 59,9 – 66,2

### Mineralna zaprawa tynkarska KLEIB C4/ FASAKOL F4

Poz.	Właściwości	Wymagania
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka bez zbryleń i obcych wtrąceń
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,41 ± 10%
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	95,0 – 99,0
4	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys

### Akrylowa masa tynkarska KLEIB C5/ FASAKOL F5

Poz.	Właściwości	Wymagania
1	Wygląd	jednorodna niespioniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	2,0 ± 10 %
3	Zawartość suchej substancji, %	86,5 (-4,3/+8,7)
4	Zawartość popiołu: – w temp. 450 °C, % – w temp. 900 °C, %	90,7 – 94,7 50,8 – 54,8
5	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości równej średnicy największego ziarna

### Silikatowa masa tynkarska KLEIB C6/ FASAKOL F6

Poz.	Właściwości	Wymagania
1	Wygląd	jednorodna niespioniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,99 ± 10 %
3	Zawartość suchej substancji, %	82,9 (-4,1/+8,3)
4	Zawartość popiołu: – w temp. 450 °C, % – w temp. 900 °C, %	94,0 – 98,0 56,5 – 58,5
5	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości równej średnicy największego ziarna

**Silikonowa masa tynkarska KLEIB C7 Tynk silikonowy/ FASAKOL F7 Tynk silikonowy/  
BSL Tynk silikonowy**

Poz.	Właściwości	Wymagania
1	Wygląd	jednorodna niespioniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,91 ± 10 %
3	Zawartość suchej substancji, %	83,3 (-4,2/+8,3)
4	Zawartość popiołu: - w temp. 450 °C, % - w temp. 900 °C, %	87,0 – 96,2 56,9 – 62,9
5	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości równej średnicy największego ziarna

**Siloksanowa masa tynkarska KLEIB C8 Tynk siloksanowy/ FASAKOL F8 Tynk siloksanowy / BSK Tynk siloksanowy**

Poz.	Właściwości	Wymagania
1	Wygląd	jednorodna niespioniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,93 ± 10 %
3	Zawartość suchej substancji, %	83,9 (-4,3/+8,4)
4	Zawartość popiołu: - w temp. 450 °C, % - w temp. 900 °C, %	87,3 – 96,5 55,7 – 61,5
5	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości równej średnicy największego ziarna

**Farby elewacyjne. Farba akrylowa KLEIB Q1/ FASAKOL Q1 i farba silikatowa KLEIB Q2/ FASAKOL Q2**

Poz.	Właściwości	Wymagania		
		KLEIB Q1/ FASAKOL Q1	KLEIB Q2/ FASAKOL Q2	KLEIB Q3/ FASAKOL Q3
1	Wygląd	jednorodna ciecz bez grudek i zanieczyszczeń mechanicznych		
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,57 ± 10 %	1,52 ± 10 %	1,56 ± 10 %
3	Zawartość popiołu, %, w temp.: - 450°C, - 900°C	76,6 – 80,6 49,9 – 53,9	77,8 – 81,8 75,7 – 79,7	79,3 – 87,7 54,3 – 60,1
4	Zawartość suchej substancji w temp. 105 °C, %	68,3 (-3,1/+6,8)	61,7 (-3,1/+6,2)	65,8 (-3,3/+6,6)

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego:

**Instytut Techniki Budowlanej – jednostka notyfikowana nr 1488, posiada akredytację PCA nr AC 020. Certyfikat Zakładowej Kontroli produkcji nr ITB – 0400/Z.**

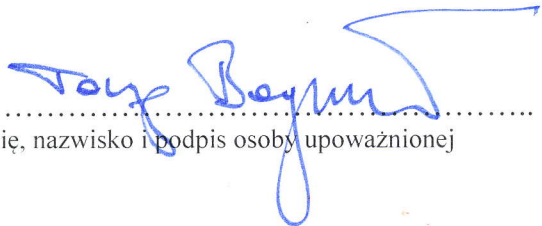
**Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że zestaw wyrobów jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w punkcie 5.**

Dyrektor ds. produkcji  
Główny Technolog

*Bogumił Torlop*

Brześć Kujawski, 24.04.2013

.....  
Miejsce i data wystawienia

  
.....  
Imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej